

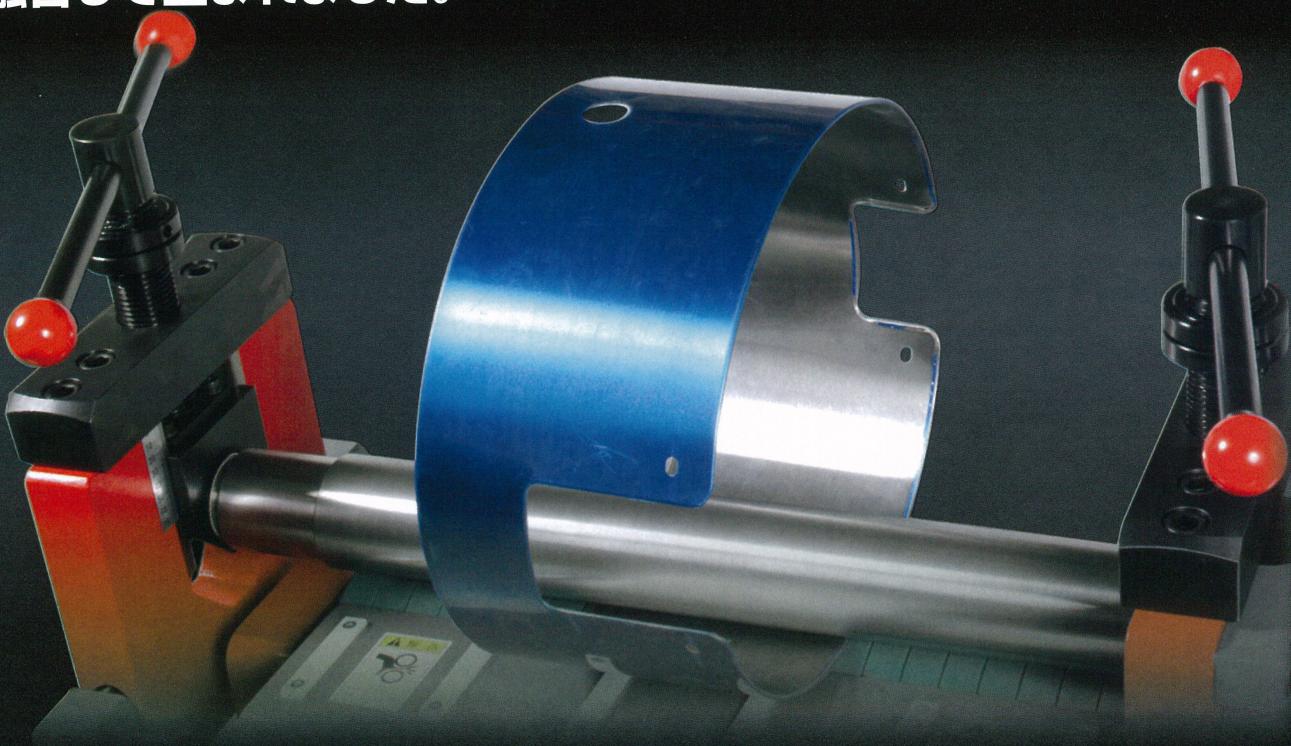


ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

# SRN-55

*Nanja*

今までどのメーカーにも無かった新しい機械!  
2本ロールの端曲げ性と3本ロールの汎用性  
を融合して生まれました。



『繰り返し精度が不安定になるので加圧力では径を変更できない』という  
2本ロールでのタブーを逆利用し、3本ロールのような使い方での  
ロール成型をする事が可能になりました。

## こんなユーザー様におすすめ!

- 数量は少ししかないんだけど、やっぱり2本ロールの仕上がりの美しさは欲しいなあ。
- だいたい近い径に曲がっていれば溶接できるから、繰り返し精度より端部の仕上がりの美しさ重視だなあ。
- 試作段階から端部だけはキレイに曲げておきたいんだけどなあ。
- コストパフォーマンスに優れた機械はないかなあ。

| 機械仕様                |                          | 内径加工例               |       |
|---------------------|--------------------------|---------------------|-------|
| 機械寸法 (mm)           | W 1050<br>D 590<br>H 830 | 対象ワーク               | 最小加工例 |
| トップロール径 (mm)        | Φ80                      | SPCC 1.6 (1.2)×500L | Φ90   |
| ロール有効幅 (mm)         | 550                      | SPCC 2.3×400L       | Φ95   |
| 送り速度 (mm/min)(60Hz) | 約4200                    | SUS 1.5×500L        | Φ100  |
| 駆動モーター (kw)         | 0.75                     | SUS 2.0×300L        | Φ110  |
| 電源容量 (kVA)          | 1.0                      |                     |       |
| 一次電源                | 三相AC200V(50/60Hz)        |                     |       |
| 機械重量 (kg)           | 340                      |                     |       |

・板幅が短くなても最小加工径は同じです。  
・大径加工にはバラツキが生じます。  
・詳細についてはお問い合わせ下さい。

☆お問い合わせの際は右記の事項をご確認下さい

●材質・材料寸法・製品寸法及び形状・前工程・曲精度・生産数

\*材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。  
※本仕様は、性能向上の為、予告なく変更することがあります。