

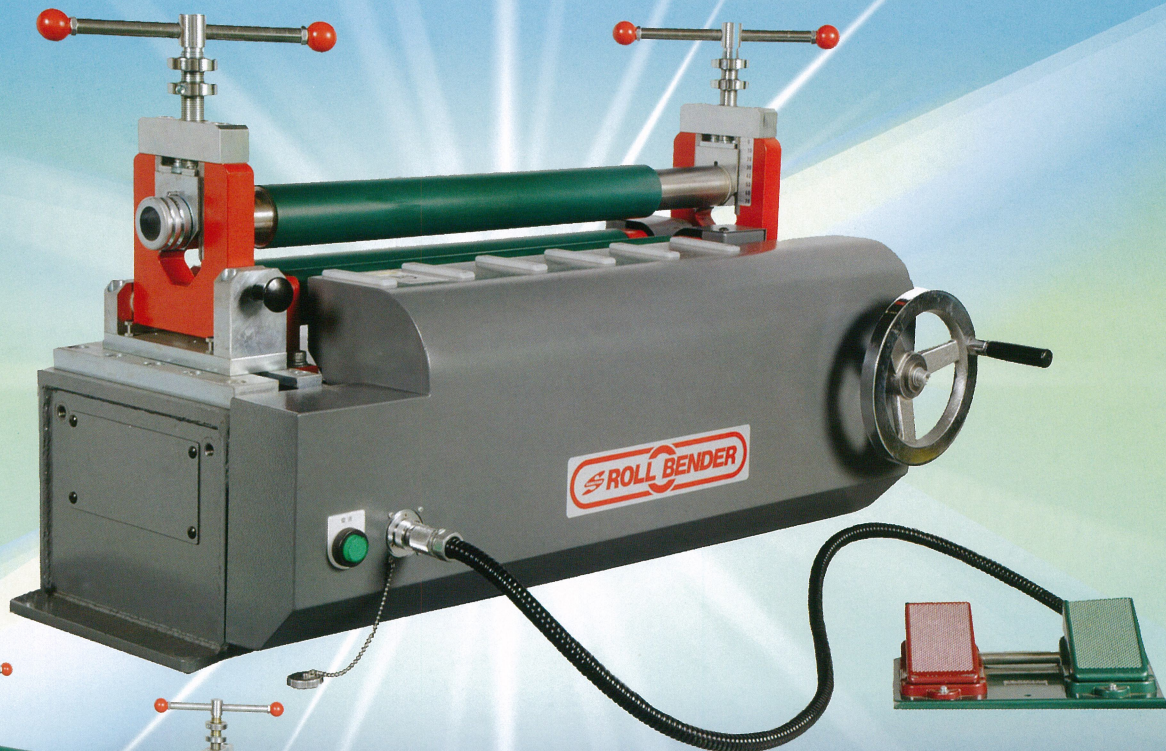


ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

端曲げタイプ

SR-55EII

Tokaji

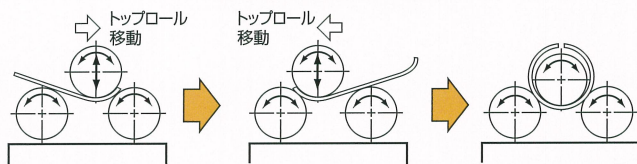


姉妹機
SR-55E

特長

- 端曲げ機構付。
- 正転、逆転はフットスイッチなので材料挿入、排出が容易。
- 高耐久ウレタンを全ロールにライニング。
- 小型で堅牢、低振動を実現。
- スタンド反転開放型なので大径製品排出が容易。
- ステンレス、アルミ、カラー鋼板、鉄等あらゆる金属に対応。
- 三相200Vコンセントプラグ付だから即運転OK。
- ブレーキ付きギヤードモーター採用により、精密板金にも対応。

< 端曲げ加工手順 >



機 械 仕 様		
機 械 寸 法 (mm)	W	1050
	D	500
	H	520
トップロール径 (mm)		φ63
ロール有効幅 (mm)		550
送り速度 (mm/min) (60Hz)		約3900
駆動モーター (kw)		0.2
電 源 容 量 (KVA)		0.5
一 次 電 源	三相, AC200V (50/60Hz)	
機 械 重 量 (kg)		190

内径加工例			
対象ワーク	加工径	端曲径	
SPCC 1.2×500L	φ70	φ100	
SPCC 1.6×500L	φ70	φ120	
SPCC 2.3×500L	φ80	φ300	
SPCC 3.2×500L	φ90	—	

- 加工径：端曲げ機構を使用しない中央部の最小径
- 端曲径：端曲げ機構での端部の最小径

※材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。
※本仕様は、性能向上の為、予告なく変更することがあります。

お問い合わせの際は下記の事項をご確認下さい。

◎ 材質・材料寸法・製品寸法
及び 形状・前工程・曲精度・生産数