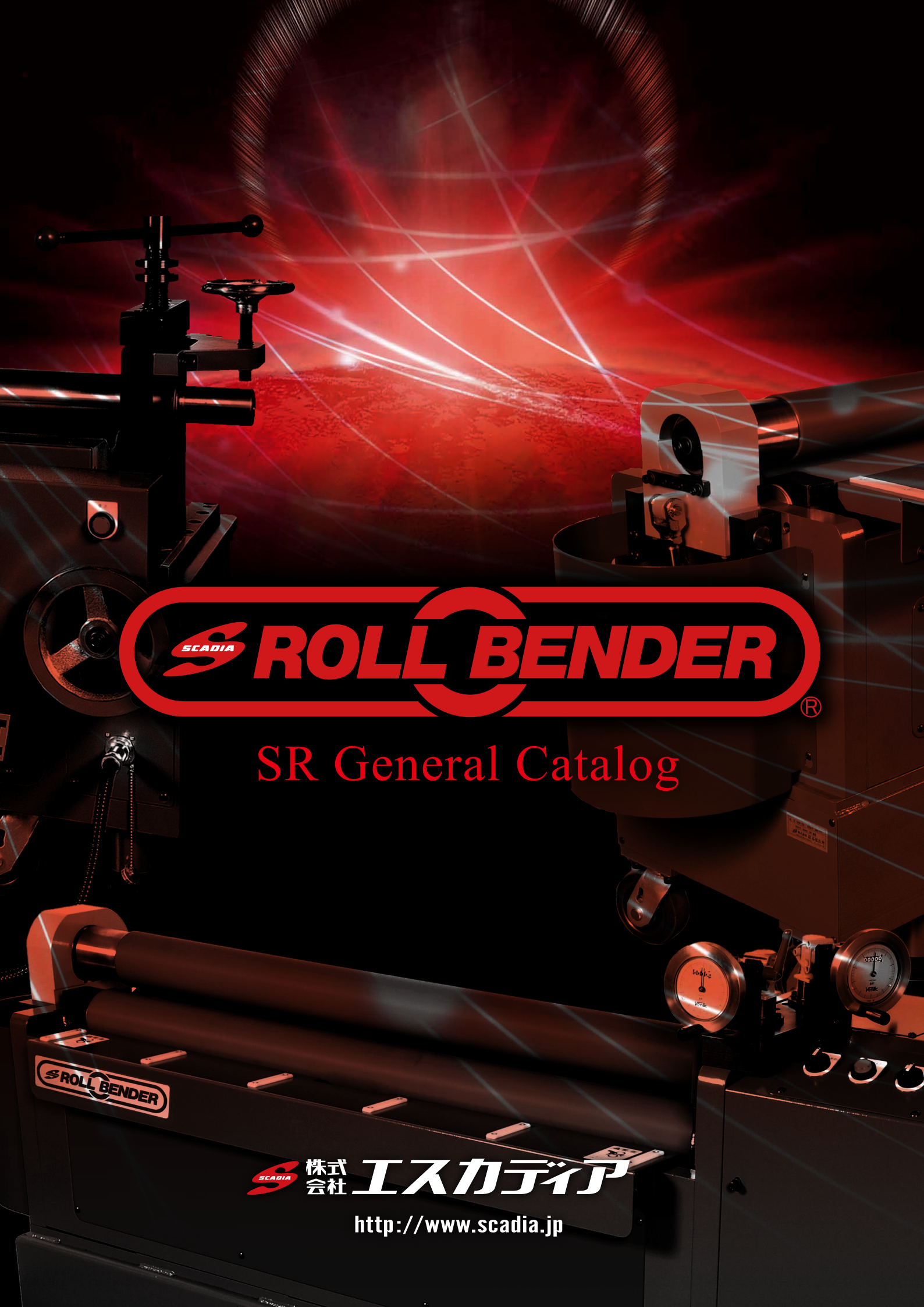


The background of the cover features a large, glowing red sphere with intricate, web-like patterns of light and shadow. In the foreground, a SCADIA ROLL BENDER machine is shown, with its rollers and adjustment mechanisms visible. The machine has a black frame and a large, polished metal roller. The SCADIA logo is visible on the machine's frame.

SCADIA ROLL BENDER®

SR General Catalog



株式
会社

イスカディア

<http://www.scadia.jp>

「ウレタン」をライニングした3本ロールは 「エスカティア」だけなんです。

材料にキズをつけない

一番にメリットとなるのがやはり材料にキズをつけないこと。シール貼りの必要なデリケートな材料でも、もう恐くありません。一般鋼板はもちろん、ステンレス・アルミ・カラー鋼板等の幅広い材料に対応しています。

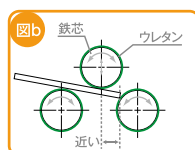
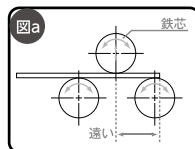


スリップしない

食い付くように材料を送りますので、作業は快調。鉄芯ロールのスリップによる加工ミスで悩まされることはもうありません。

ストレートが少ない

鉄芯ロールの場合、材料とロール軸がスリップする為、加工開始位置が「図a」のように材料端から遠い位置となりますので、仕上がりにストレート部分が多く残り、前工程でのアール加工が必要となります。ウレタンロールでは材料とロール軸がスリップしない為、加工開始位置を「図b」のように材料端に近い位置に置いても加工を開始することができますので、必然的にストレート残りも少なくなります。



跳ね上げ機構

ロール加工を終了した製品を取り出す際にひと工夫。トップロールの片持ち状態を保持しスムーズな取出し作業に貢献します。



さらに



受けローラー

駆動ロールのたわみ防止



フットスイッチ

フットスイッチにてロールの正転・逆転を行うので、加工時に両手をふさぎません！



※写真はSRY-105 ※標準装備品は機種によって異なります。

Scadia RollBender series

ROLL BENDER®

SRR-II series

加圧電動・端曲げタイプ 3本ロール



03

SRR series

加圧電動タイプ 3本ロール



04

SR-II series

端曲げタイプ 3本ロール



05

SRY/SRM series

スタンダード／シンプルタイプ 3本ロール



06

SRS series

鉄芯3本駆動タイプ 3本ロール



07

SRT series

2本ロール



08

エスカティア 3本ロールのメリット

メリット1 // ウレタンロールの特長

3本ロールに使用するウレタンは、どの機種も硬質・高耐久のウレタンを使用しています。しかも、強力にライニングされておりますので、安心してご利用いただけます。また、ウレタンは消耗品なので、使用頻度によっては摩耗することもありますウレタンのみの再ライニングも可能ですので、お問い合わせください。



注意

角材・丸棒などの材料はウレタンにかかる力を一点に集中させてしまい、ウレタンを損傷させる原因となります。絶対にご使用にならないでください。

メリット2 // メンテナンスの簡素化

無給油タイプのベアリング使用や、工具レス作業が可能な構造にするなど、作業者にかかる負担を軽減しています。

メリット3 // その他メリットいろいろ

まずは標準機種のラインナップからお客様の仕様に合った機種を探してください。見つからなければ特別仕様機での対応も検討し、できる限り多くのご要望にお応えできる機械を製作いたします。

お問い合わせの際は下記事項をご確認ください。

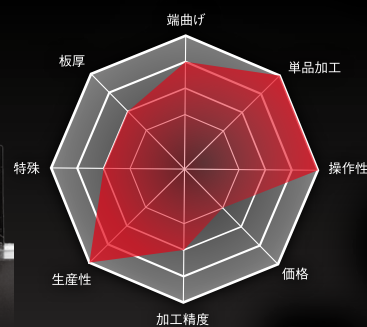
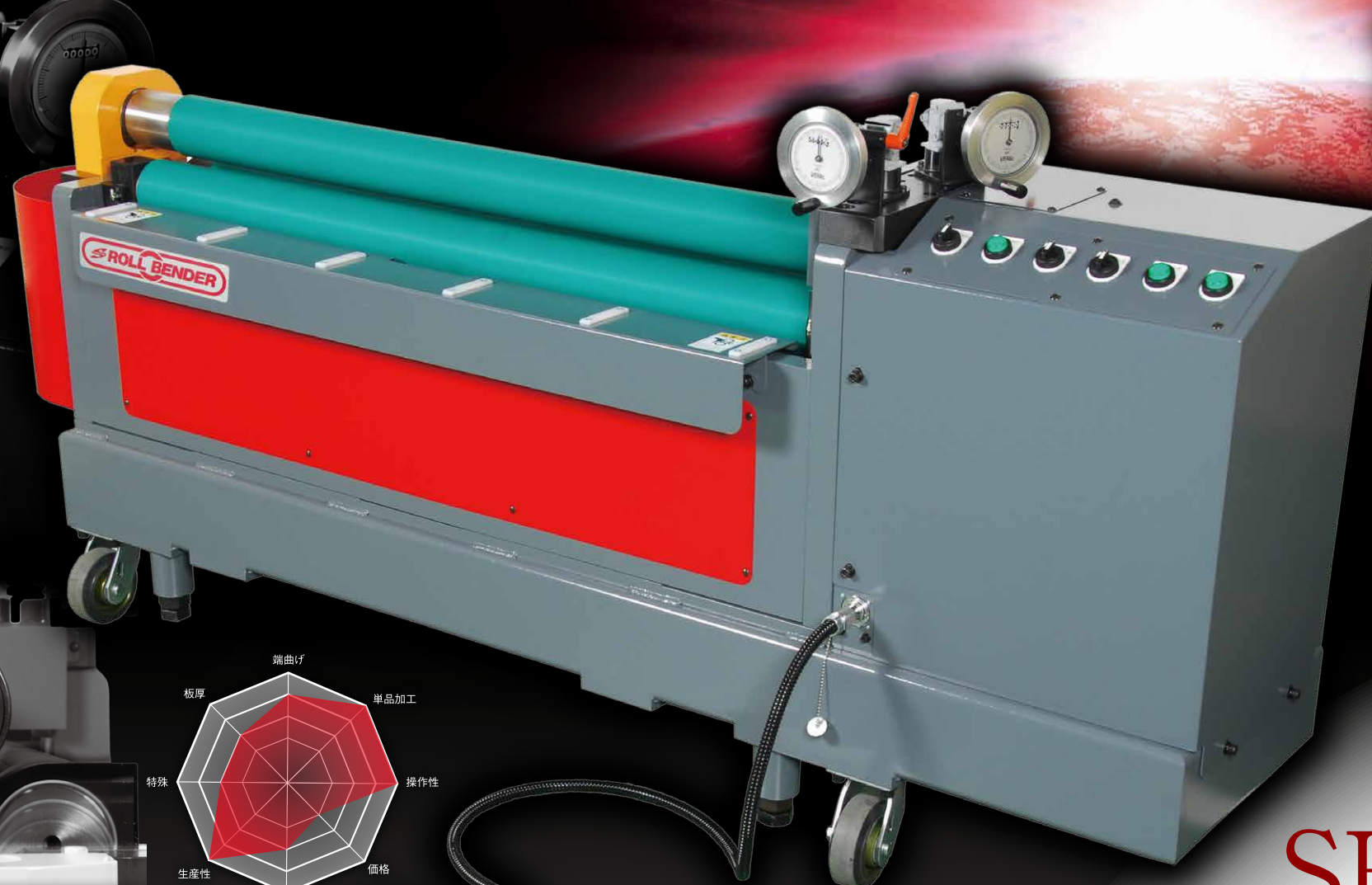
- | | | |
|--|--|---|
| ☒ 材質 | ☒ 製品寸法及び形状 | ☒ 曲精度 |
| ☒ 材料寸法 | ☒ 前工程 | ☒ 生産数 |

SRR-II series

加圧電動・端曲げタイプ 3本ロール **ウレタン**

「端曲げ」を実現。

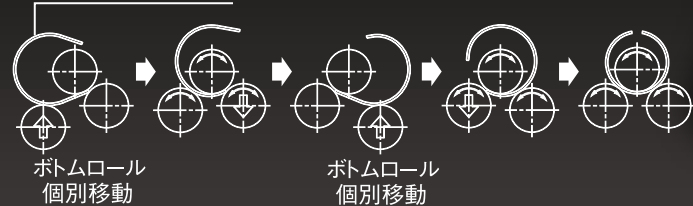
ボトムロールを個別に上下させる事で



※上記写真はSRR-125II

■ 端曲げ加工手順

ロール加工済みワーク



機械仕様

		SRR-105II	SRR-125II	SRR-155II	SRR-185II	SRR-210II
機械寸法(mm)	W	2040	2240	2680	2980	3230
	D	650	650	690	740	740
	H	1060	1060	1150	1200	1200
トップロール径(mm)		φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅(mm)		1050	1250	1550	1850	2100
送り速度(mm/min) (60Hz)		約4500	約4500	約4200	約4200	約4200
駆動モーター(kw)		0.75	0.75	1.5	2.2	2.2
電源容量(KVA)		3	3	3.6	4	4
一次電源		三相AC200V(50/60Hz)※1				
一次エア源		0.5MPa※2				
機械重量(kg)		1200	1500	1850	2200	2500

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し ※2 日東工器製ハイカブラプラグ(※PM)渡し

内径加工例

機種	対象ワーク	一発径	可能径
SRR-125II	SPCC 1.2x1200L	φ190	φ120
	SPCC 1.6x1200L	φ190	φ120
	SPCC 2.3x1200L	φ200	φ120
	SPCC 3.2x1200L	φ270	φ180
一発径: 1回目のパス(送り)のみで加工できる最小径 可能径: 複数回のパスを繰り返して可能な最小径			

機械仕様

		SRR-55	SRR-105	SRR-125	SRR-155	SRR-185	SRR-210
機械寸法(mm)	W	1260	2050	2250	2600	2900	3150
	D	480	560	560	600	650	650
	H	670	1060	1060	1150	1200	1200
トップロール径(mm)		φ55	φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅(mm)		550	1050	1250	1550	1850	2100
送り速度(mm/min) (60Hz)		約3900	約4500	約4500	約4200	約4200	約4200
駆動モーター(kw)		0.2	0.75	0.75	1.5	2.2	2.2
電源容量(KVA)		1	2	2	2.8	3.5	3.5
一次電源		三相AC200V(50/60Hz)※1					
一次エア源		0.5MPa※2					
機械重量(kg)		270	1050	1350	1700	2050	2350

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し ※2 日東工器製ハイカブラプラグ(※PM)渡し

内径加工例

機種	対象ワーク	一発径	可能径
SRR-55	SPCC 1.2x 500L	φ70	φ65
	SPCC 1.6x 500L	φ70	φ70
	SPCC 2.3x 350L	φ110	φ80
	SPCC 3.2x 200L	-	φ90
SRR-125	SPCC 1.2x1200L	φ180	φ120
	SPCC 1.6x1200L	φ170	φ120
	SPCC 2.3x1200L	φ190	φ140
	SPCC 3.2x1200L	-	φ220
一発径: 1回目のパス(送り)のみで加工できる最小径 可能径: 複数回のパスを繰り返して可能な最小径			

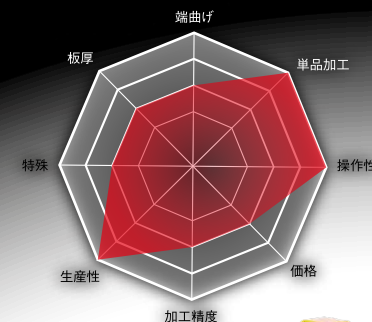
ウレタン汎用3本ロールの

「SR」最強モデル。

群を抜いた操作性と生産性で好評の
SRRシリーズに、更に「端曲げ性」を追求。
ライバルの追従を許さない
Only one 3ROLL!



サポーター開閉式なので、
製品の取り出しも簡単です。



SRR series

加圧電動タイプ 3本ロール **ウレタン**

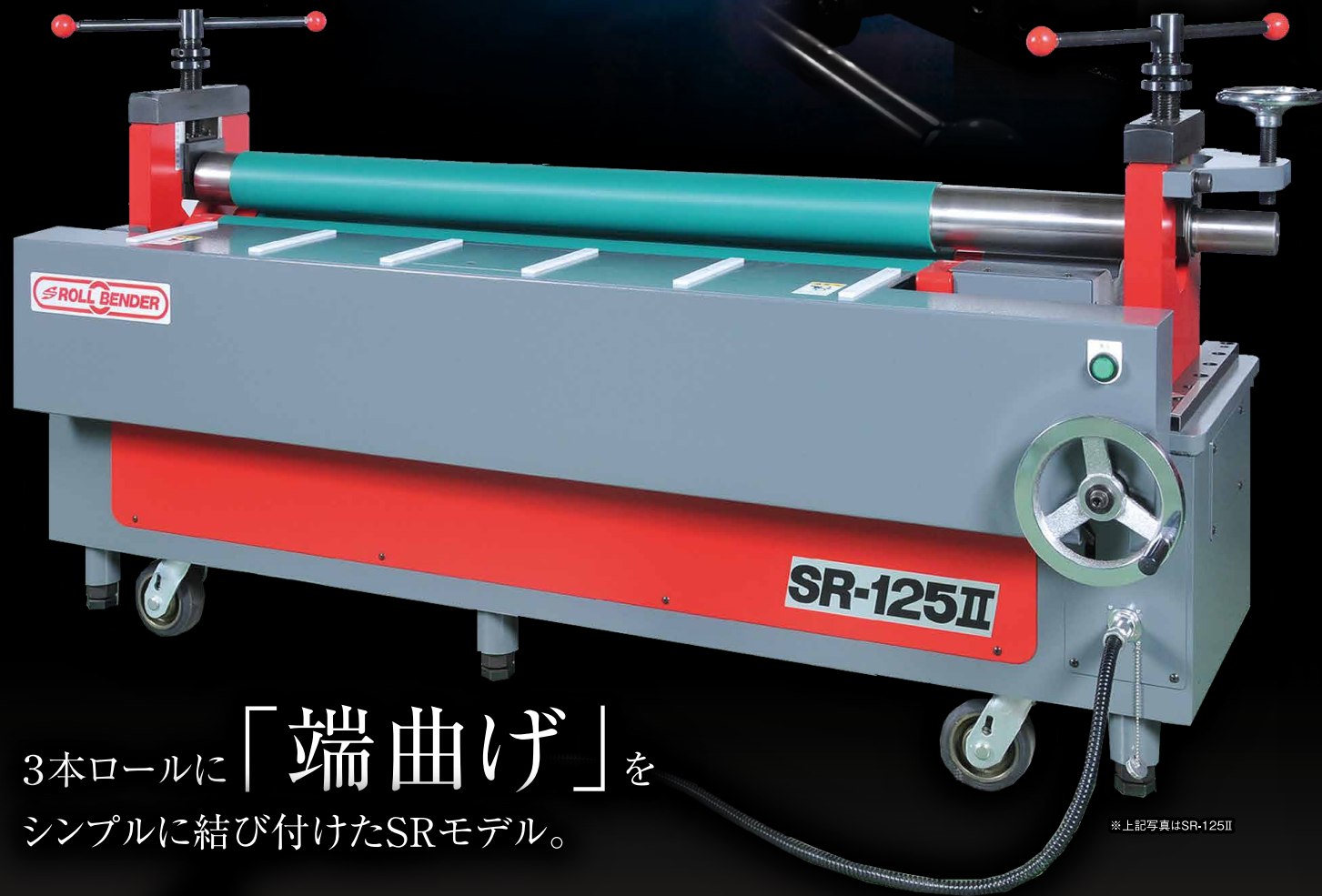
優れた操作性で
「一発成型」可能



※上記写真はSRR-105

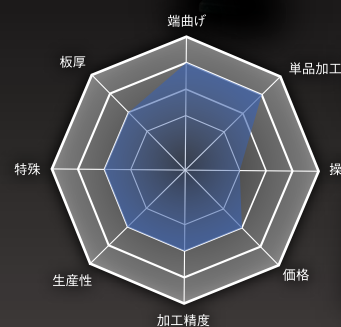
SR-II series

端曲げタイプ 3本ロール **ウレタン**



※上記写真はSR-125II

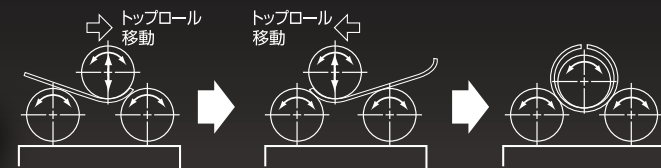
3本ロールに「端曲げ」を
シンプルに結び付けたSRモデル。



SR-55EII



■ 端曲げ加工手順



機械仕様

		SR-55EII	SR-105II	SR-125II	SR-155II	SR-185II	SR-210II
機械寸法 (mm)	W	1050	1850	2050	2550	3000	3250
	D	500	750	750	810	810	810
	H	520	1050	1050	1100	1100	1100
トップロール径 (mm)		φ63	φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅 (mm)		550	1050	1250	1550	1850	2100
送り速度 (mm/min) (60Hz)		約3900	約3400	約3400	約3600	約4200	約4200
駆動モーター (kw)		0.2	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
電源容量 (KVA)		0.5	1	1	1	1.8	1.8
一次電源		三相, AC200V (50/60Hz)※1					
機械重量 (kg)		190	700	800	1100	1400	1520

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し

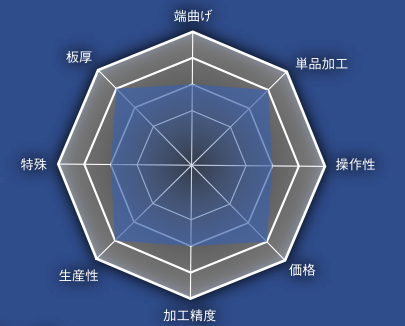
内径加工例

機種	対象ワーク	加工径	端曲径
SR-55EII	SPCC 1.2x 500L	φ70	φ100
	SPCC 1.6x 500L	φ70	φ120
	SPCC 2.3x 350L	φ80	φ300
	SPCC 3.2x 200L	φ90	-
SR-125II	SPCC 1.2x1200L	φ120	φ140
	SPCC 1.6x1200L	φ125	φ220
	SPCC 2.3x1200L	φ130	φ330
	SPCC 3.2x1200L	φ260	φ350

加工径: 端曲げ機構を使用しない中央部の最小径
端曲径: 端曲げ機構での端部の最小径

SRV series

スタンダードタイプ
3本ロール **ウレタン**

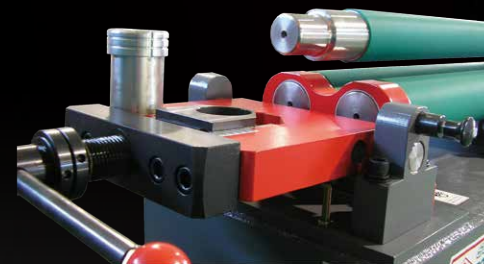


ウレタン3本ロールの
SRベーシックスタイル

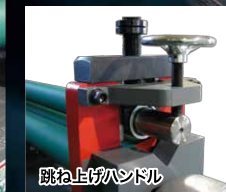
機械仕様

		SR-55E	SRV-80	SRV-105	SRV-125	SRV-155	SRV-185	SRV-210
機械寸法 (mm)	W	1020	1470	1720	2010	2310	2790	3040
	D	300	450	450	450	450	500	500
	H	490	660	660	730	730	850	850
トップロール径 (mm)		φ55	φ80	φ80	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅 (mm)		550	800	1050	1250	1550	1850	2100
送り速度 (mm/min) (60Hz)		約3900	約3300	約3300	約3600	約3600	約4200	約4200
駆動モーター (kw)		0.2	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2
電源容量 (KVA)		0.5	1	1	1.8	1.8	2	2
一次電源		三相, AC200V (50/60Hz)※1						
機械重量 (kg)		105	400	450	580	700	1360	1450

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し



スタンド開放時

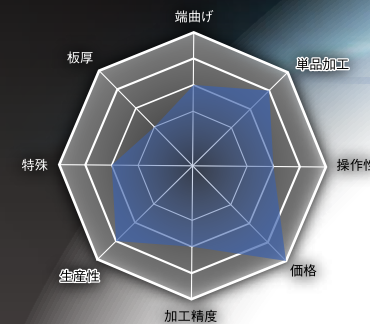


跳ね上げハンドル

SRM series

シンプルタイプ 3本ロール **ウレタン**

SRモデル「最小」
ウレタン3本ロール



※上記写真はSRM-33

機械仕様

		SRM-33	SRM-55
機械寸法 (mm)	W	780	1000
	D	210	210
	H	420	490
トップロール径 (mm)		φ35	φ45
ロール有効幅 (mm)		330	550
送り速度 (mm/min) (60Hz)		約3750	約3400
駆動モーター (kw)		0.1	0.1
電源容量 (KVA)		0.4	0.4
一次電源		三相, AC200V (50/60Hz)※1	
機械重量 (kg)		55	80

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し

内径加工例

機種	対象ワーク	加工径
SRM-33	SPCC 1.2x300L	φ40
	SPCC 1.6x300L	φ50
	SPCC 2.3x150L	φ60
	SPCC 3.2x 50L	φ55
SRM-55	SPCC 0.8x500L	φ52
	SPCC 1.0x500L	φ55
	SPCC 1.2x500L	φ58
	SPCC 1.6x350L	φ60

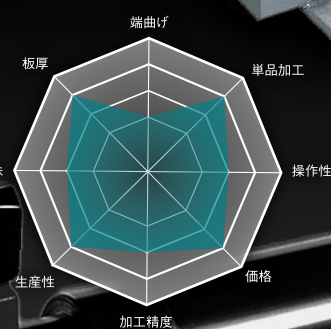
※材質・板厚・板幅等により、加工径は若干異なります。※本仕様は性能向上のため、予告なく変更することがあります。

SRS series

鉄芯3本駆動タイプ 3本ロール **鉄芯**

唯一の「鉄芯ロールタイプ」

「ウレタン」のエスカデアでありながら

※上記写真はSRS-55(溝加工オプション付)
550mmタイプのみ厚板対応機となります。3本駆動で
スリップ防止を標準化

機械仕様		SRS-55	SRS-80	SRS-105	SRS-125	SRS-155	SRS-185	SRS-210
機械寸法(mm)	W	1900	1990	2240	2560	2860	3390	3640
	D	450	450	450	450	450	500	500
	H	730	660	660	730	730	850	850
トップロール径(mm)	φ98	φ80	φ80	φ98	φ120	φ150	φ150	
ロール有効幅(mm)	550	800	1050	1250	1550	1850	2100	
送り速度(mm/min)(60Hz)	約3600	約3300	約3300	約3600	約3600	約4200	約4200	
駆動モーター(kw)	1.5	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	
電源容量(KVA)	1.8	1	1	1.8	1.8	2	2	
一次電源	三相,AC200V(50/60Hz)※1							
機械重量(kg)	450	520	600	760	930	1660	1850	

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し

内径加工例		
機種	対象ワーク	加工径
SRS-55	SPHC 4.5x500L	φ170
	SPHC 6x500L	φ400
	SS400 9x300L	φ200
	SS400 12x200L	φ360
SRS-105	SPHC 1.6x900L	φ95
	SPHC 2.3x900L	φ100
	SPHC 3.2x900L	φ105
	SPHC 4.5x900L	φ400

SRT series

2本ロール **ウレタン**

高い生産性

材料1回転で加工完了するため
量産製品には最適。
小径の製品なら1日数千個レベルの能力です。

簡単操作

熟練度・カンに頼ることなく、どなたでも同じ製品が仕上がります。

高精度なロール加工

材料端部はもちろん、大きな穴や切欠き等があっても、変形させることなく
美しい仕上りを実現します。

※詳しくは、SRTシリーズカタログをご覧ください。

機械仕様

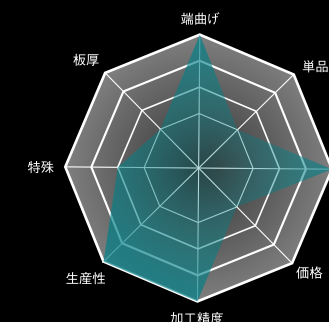
	SRT-10	SRT-35	T-55	SRT-80	SRT-105
機械寸法(mm)	W	1300	1300	1470	2200
	D	660	800	800	1000
	H	1050	1000	1000	1100
最大板厚(mm)(SPCC)	2.3	2.3	2.3	2.3	1.6
標準トップロール径(mm)	φ80~φ110	φ80~φ110	φ80~φ110	φ100~φ150	φ140~φ180
ロール有効幅(mm)	100	350	550	800	1050
送り速度(mm/min)(60Hz)	約7300	約7300	約7300	約6800	約6800
駆動モーター(kw)	0.75	0.75	0.75	2.2	2.2
電源容量(KVA)	3	3	3	4	4
一次電源	三相,AC200V(50/60Hz)※1				
一次エア源	-	-	-	0.5MPa※2	
機械重量(kg)	450	680	750	1400	1600

※1 電源容量4KVA未満の場合は接地3P20Aゴムプラグ付、その他はブレーカー渡し

※2 日東工器製ハイカプラプラグ(※PM)渡し



※上記写真はSRT-55



■大径加工例

オプション
・リングサポーター
・成型リング

■小径加工例

オプション
・小径アタッチメント
・小径リング

SRN-55

ウレタン2本ロールでの『加圧力で製品径を変える』という
タブーを逆利用し、3本ロールの汎用性との融合で生まれました。

<こんなユーザー様におすすめ>

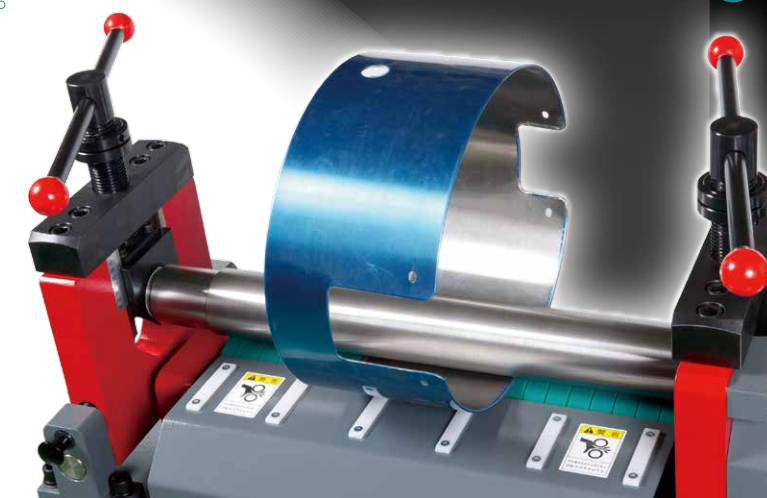
- ☑ 数量は少ししかないんだけど、やっぱり2本ロールの仕上がりの美しさは欲しい。
- ☑ だいたい近い径に曲がっていれば溶接できるから、繰り返し精度より端部の仕上がりの美しさを重視。
- ☑ 試作段階から端部だけはキレイに曲げたい。
- ☑ コストパフォーマンスに優れた機械を検討中。

機械仕様

機械寸法(mm)	W	1050
	D	590
	H	830
トップロール(mm)	φ80x550L	
材料送り速度	約4200mm×/min(60Hz)	
電動機	3相・200V・0.75kw・4P	
機械重量	340kg	

内径加工例

対象ワーク	最小加工例
SPCC 1.6(1.2)×500L	φ 90
SPCC 2.3×400L	φ 95
SUS 1.5×500L	φ100
SUS 2.0×300L	φ110



※材質・板厚・板幅等により、加工径は若干異なります。※本仕様は性能向上のため、予告なく変更することがあります。

高精度な「端曲げ」「真円度」

高い生産性と操作性すべてを可能にするSRTモデル。



オプション対応機種一覧

■ 3本ロール

■ 3本ロール		SRR-IIシリーズ					SRRシリーズ					
オプション	ロール有効幅	105幅	125幅	155幅	185幅	210幅	55幅	105幅	125幅	155幅	185幅	210幅
キャスター		●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●
加圧部インジケータ		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ブレーキ付モーター		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
インバーター駆動		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

		SR-IIシリーズ						SRYシリーズ						
オプション	ロール有効幅	55幅	105幅	125幅	155幅	185幅	210幅	55幅	80幅	105幅	125幅	155幅	185幅	210幅
キャスター		-	●	●	●	●	●	-	○	○	○	○	○	○
加圧部インジケータ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ブレーキ付モーター		●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○
インバーター駆動		△	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○
テーパアタッチメント		-	-	-	-	-	-	-	-	▲	▲	▲	▲	▲

		SRSシリーズ						
オプション	ロール有効幅	55幅	80幅	105幅	125幅	155幅	185幅	210幅
キャスター		○	○	○	○	○	○	○
加圧部インジケータ		○	○	○	○	○	○	○
ブレーキ付モーター		○	○	○	○	○	○	○
インバーター駆動		○	○	○	○	○	○	○

※ロール有効幅は (cm) 表示
※SRM seriesのみ対応可能オプションはございません。

■ 2本ロール

オプション	ロール有効幅	SRTシリーズ					SRN-55
		10幅	35幅	55幅	80幅	105幅	55幅
キャスター		○	○	○	○	○	○
加圧部インジケータ		-	-	-	-	-	○
ブレーキ付モーター		○	○	○	○	○	○
インバーター駆動		-	-	-	-	-	○
小径アタッチメント		-	-	○	○	○	-
極小径アタッチメント		-	-	○	-	-	-
成型リングサポーター		○	○	○	○	○	-

※ロール有効幅は (cm) 表示

● …… 標準装備
○ …… 対応可能
△ …… 一部不可 (ブレーキ付モーターと併用の際は一部不可場合があります。ご相談ください。)
▲ …… 鉄芯ロールでの対応となります。(テーパ加工の精度保証はできません。)
— …… 対応不可 (設定なし)

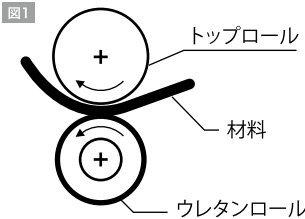
and

よくあるご質問

2本ロール編

Question 1 // なぜ端曲げ加工が不要で材料にキズがつかないの？

トップロールにウレタンを押し付けてウレタンを凹型にします。
その圧力を利用して加圧するので材料の先端から美しいアール加工が仕上がります。
又、製品外側はウレタン、内側はトップロールが材料に追従回転するのでキズがつかなく
美しい製品になります。 図1



Question 2 // 製品径を変更する場合はどうするの？

製品径に応じたトップロールに交換します。
トップロールのみで加工が出来ない製品 (大径・小径) はオプションのアタッチメントを使用します。

Question 3 // ウレタンロールの押し付け圧力で製品径が変えられないの？

圧力に応じて製品径も変化しますが、バラツキを制御できず、繰り返し精度も不安定なためおすすめできません。 一定の圧力以上になると製品径が一定の値をキープするようになり、その圧力値で加工をしますので、やはりトップロール径の変更で対応して下さい。

3本ロール編

Question 1 // 能力は？何ミリまで曲がるの？

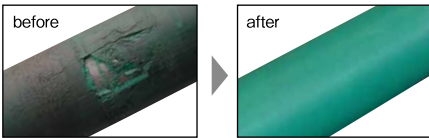
3本ロールでのロール加工はプレスブレーキ等の折り曲げ加工と比較して、材質・板厚・曲げ径・曲げ幅、極端なところで保護シールの有無や、材料の製造ロットによっても微妙に変動します。したがって、能力を板厚何ミリまで、曲げ径何φまでと明確に提示する事は非常に難しい機械です。詳細のご相談は弊社までお願い致します。

Question 2 // ウレタン自体の耐久性は？

硬質のウレタンを使用しており、通常の使用においては、問題ないレベルです。 特に耐老化性には最も優れたウレタンを使用しています。ただし、基本的に板材を対象としていますので、ウレタン部での丸棒や角材のロール加工等、集中荷重となるご使用はさけて下さい。

Question 3 // ウレタンの巻き替えはできるの？

ウレタンは消耗品です。永年使用していただきますと表面にキズが入ったり、剥離します。そのような場合、ウレタン巻き替え対応 (有償) 可能です。



Question 4 // ちょっと変わった品物をロールしたいんだけど？

当社は、特殊材料用の溝付きロールマシン、特別仕様機、前後設備付自動機の製造を得意としていますので、是非ご相談下さい。

忍者工房

貴社の「忍」となって巻物をお届け！
ロール加工・端曲げ加工をアウトソーシング！

こんな事業所様におすすめです

- ✓ ロールベンダー導入のコストがかけられない
- ✓ ロールベンダーを導入しても、使用頻度が少ない
- ✓ ロール加工さえできれば受注につなげられる
- ✓ ロールはできても端曲げができない
- ✓ 物件もので償却しきれない
- ✓ 内製より利便性が高い

加工アウトソーシング例 薄板の精密ロール曲げ加工

材 質	ステンレス・アルミ・銅・真鍮・鉄 など
板 厚	～2.3mm
板 幅	～500mm
加工径	φ35～



※材質・板厚・板幅のいわゆるロール3要素の組み合わせにより加工可能径が異なりますので、ロール3要素情報をお知らせください。
※数量や金型 (ロール) の有無により価格が変動いたします。詳しくはお気軽にお問い合わせください。
※2本ロールのみでの対応となります。

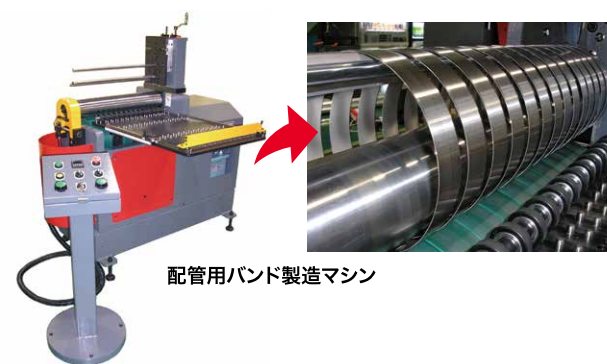
ご要望を叶える 技術力

標準機以外にも、標準機種一部改造から
専用機、産業機器等まで、お客様の仕様に
合わせて「設計」「製作」「組立」まで
いたします。
まるめる以外もちろんお任せください。

標準機種以外にも…



自動車部品製造マシン



配管用バンド製造マシン



コの字材料対応



供給・排出装置付



供給・排出装置付



ロール有効幅
3000mm



ロール有効幅
3000mm
列車内装パネル製造マシン



トランス製造マシン



ロール有効幅1250mm
クラウンロール搭載



ロール有効幅3200mm



ロール有効幅2000mm
クラウンロール搭載

温水貯蔵設備

(エコキュート等)メインタンク製造用ロールマシン



電機機器メーカー納入



自動車部品製造マシン



自動車部品メーカー納入



ポールトランス胴溶接装置



材料供給

ロール成型(4本ロール)

製品排出

自動溶接



電力機器メーカー納入

自動溶接機付ロール缶体製造ライン(自動運転)



材料供給



ロール成型(4本ロール)



搬送部



自動溶接

高圧容器
メーカー納入



完成品

お気軽にご相談ください/
こんなことが
可能です！

- ☑ 材料供給装置
- ☑ 製品排出装置
- ☑ タッチパネル操作
- ☑ 特殊材料の加工機
- ☑ 加工データプログラム
&メモリー機能(NC制御)
- ☑ 指定色塗装等、幅広く対応
いたしますので、
お問い合わせください。

まるめる以外にも...



缶体を自動搬送し、パリング加工を行うマシン



自動で溶接(直線溶接)するマシン



液晶ガラスを切断するマシン



製造ライン上でエアコン部品を取り付けるマシン



フランジ加工機へ材料を供給し、製品を取り出し整列させるマシン



ボール紙に折り目を付けるマシン



ゴムや樹脂等の材料を均一の厚みに伸ばすマシン

SCADIA
technology for dream

安心と信頼をご紹介します。搬出～搬入までお任せください。



搬出積み込み(弊社工場より)



客先での搬入・据付作業



客先での調整作業

他にはない 常設展示場完備

大型のロール機種やサンプル品の展示だけでなく、産業用ロボットまでも展示しておりますので、材料の供給から搬出・溶接まで一貫してご相談して頂けます。また、多種多様のデモ機を揃えておりますので、テスト加工・実演も対応可能です。是非、お気軽にご来場ください。

※詳しくはお問い合わせください。

■ 常設展示場



※ご来場される際は事前にご連絡ください。

■ キャラバン営業



※キャラバン営業には事前打合せが必要です。詳しくはお問い合わせください。

まるめることに マッスグな会社

これまでも。そして、この先も。
まるめることをマッスグに追求します。



 **株式会社 イスカディア**

〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34

<http://www.scadia.jp>

TEL.0748-86-1666

FAX.0748-86-1661

E-mail:sales@scadia.jp



お問い合わせは

●お車でお越しのお客様

新名神ルート 甲南 I.C出口→伊賀方面(右折)約3km

西名阪ルート 壬生野 I.C出口→北へ約12km

●JR草津線でお越しのお客様 JR寺庄駅より車で5分

※製品の仕様・形状につきましては予告なく変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。