



ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

加圧電動端曲げタイプ

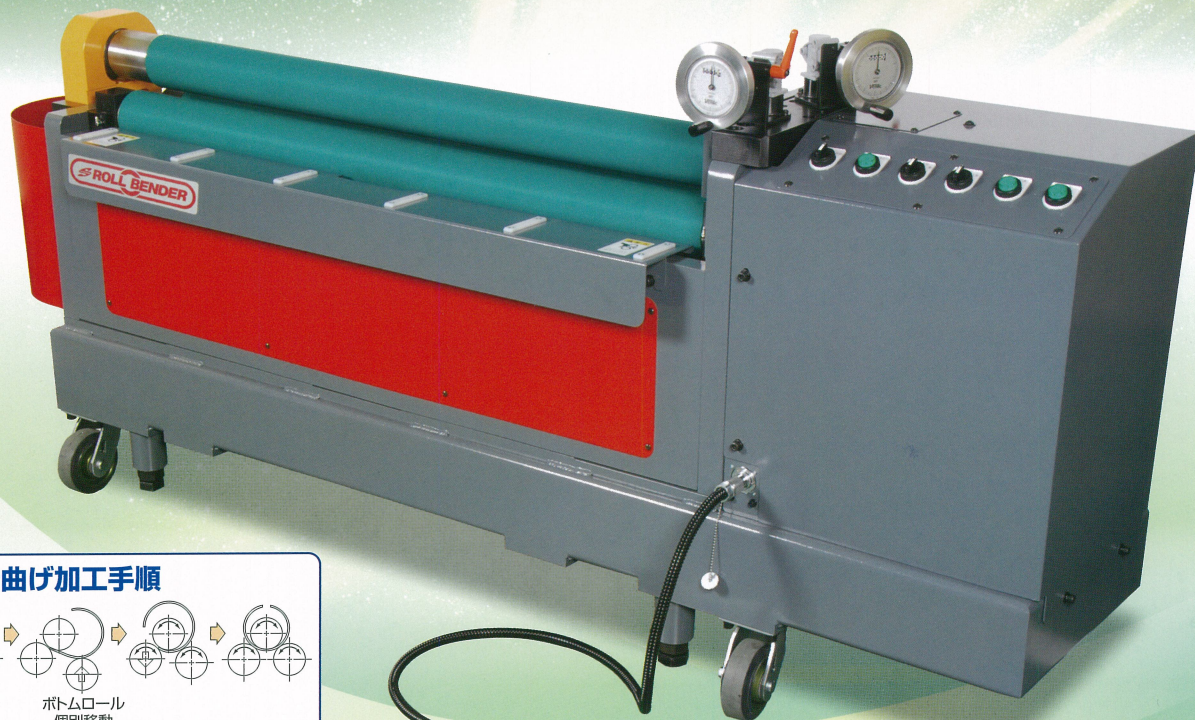
SRR-II

シリーズ

SUMITANI 最強モデル KING OF 3ROLL

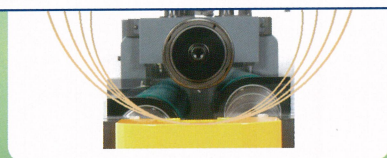
特長

- 端曲げ機構付。
- 正転、逆転はフットスイッチなので材料挿入、排出が容易。
- 高耐久ウレタンを全ロールにライニング。
- 小型で堅牢、低振動を実現。
- ステンレス、アルミ、カラー鋼板、鉄等あらゆる金属に対応。
- 三相200Vコンセントプラグ付だから即運転OK。
- 加圧電動式により、一発成型が可能。
- 高い加圧繰返し精度で量産品にも対応。



SRR-125II

ロール加工済みワーク 端曲げ加工手順



機 械 仕 様		SRR-105II	SRR-125II	SRR-155II	SRR-185II	SRR-210II
機 械 寸 法 (mm)	W	2040	2240	2680	2980	3230
	D	650	650	690	740	740
	H	1060	1060	1150	1200	1200
トップロール径 (mm)		φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅 (mm)		1050	1250	1550	1850	2100
送り速度 (mm/min)(60Hz)		約4500	約4500	約4200	約4200	約4200
駆動モーター (kw)		0.75	0.75	1.5	2.2	2.2
電源容量 (KVA)		3	3	3.6	4	4
一 次 電 源		三相AC200V(50/60Hz)				
一 次 エ ア 源		圧縮空気 5kg/cm ² ※1				
機 械 重 量 (kg)		1200	1500	1850	2200	2500

※1 日東工器製ハイカプラプラグ(※PM)渡し

内 径 加 工 例

機種	対象ワーク	一発径	可能径
SRR-125II	SPCC 1.2×1200L	φ190	φ120
	SPCC 1.6×1200L	φ190	φ120
	SPCC 2.3×1200L	φ200	φ120
	SPCC 3.2×1200L	φ270	φ180

一発径: 1回目のパス(送り)のみで加工できる最小径
可能径: 複数回のパスを繰り返して可能な最小径

お問い合わせの際は下記の事項をご確認下さい。

●材質・材料寸法・製品寸法
及び形状・前工程・曲精度・生産数

※材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。
※本仕様は、性能向上の為、予告なく変更することがあります。