



ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

加圧電動タイプ

SRR

シリーズ

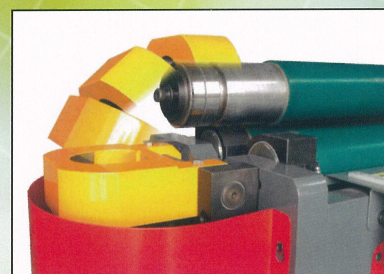
優れた操作性で
一発成型も可能

特長

- 正転、逆転はフットスイッチなので材料挿入、排出が容易。
- 高耐久ウレタンを全ロールにライニング。
- 小型で堅牢、低振動を実現。
- ステンレス、アルミ、カラー鋼板、鉄等あらゆる金属に対応。
- 三相200Vコンセントプラグ付だから即運転OK。
- 加圧電動式により、一発成型が可能。
- 高い加圧繰返し精度で量産品にも対応。



SRR-105



サポーター開閉式なので、製品の取り出しも簡単!

機 械 仕 様						
	SRR-55	SRR-105	SRR-125	SRR-155	SRR-185	SRR-210
機 械 寸 法 (mm)	W	1260	2050	2250	2600	2900
	D	480	560	560	600	650
	H	670	1060	1060	1150	1200
トップロール径 (mm)	φ55	φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅 (mm)	550	1050	1250	1550	1850	2100
送り速度 (mm/min)(60Hz)	約3900	約4500	約4500	約4200	約4200	約4200
駆動モーター (kw)	0.2	0.75	0.75	1.5	2.2	2.2
電源容量 (KVA)	1	2	2	2.8	3.5	3.5
一 次 電 源	三相AC200V(50/60Hz)					
一次エア源	—	圧縮空気 5kg/cm ² *1				
機 械 重 量 (kg)	270	1050	1350	1700	2050	2350

*1 日東工器製ハイカラプラグ(**PM)渡し

内 径 加 工 例			
機種	対象ワーク	一発径	可能径
SRR-55	SPCC 1.2×500L	φ70	φ65
	SPCC 1.6×500L	φ70	φ70
	SPCC 2.3×350L	φ110	φ80
	SPCC 3.2×200L	—	φ90
SRR-125	SPCC 1.2×1200L	φ180	φ120
	SPCC 1.6×1200L	φ170	φ120
	SPCC 2.3×1200L	φ190	φ140
	SPCC 3.2×1200L	—	φ220
一発径:1回目のパス(送り)のみで加工できる最小径 可能径:複数回のパスを繰り返して可能な最小径			

*材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。
*本仕様は、性能向上の為、予告なく変更することがあります。

お問い合わせの際は下記の事項をご確認下さい。

●材質・材料寸法・製品寸法
及び形状・前工程・曲精度・生産数