



ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。

特長

- 端曲げ機構付。
- 正転、逆転はフットスイッチなので材料挿入、排出が容易。
- 高耐久ウレタンを全ロールにライニング。
- 小型で堅牢、低振動を実現。
- スタンド反転開放型なので大径製品排出が容易。
- ステンレス、アルミ、カラー鋼板、鉄等あらゆる金属に対応。
- 三相200Vコンセントプラグ付だから即運転OK。

端曲げタイプ

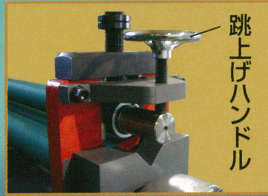
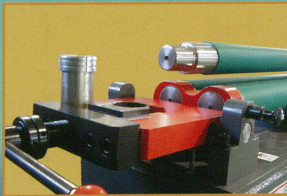
SR-II シリーズ

使いやすさを追求した
新機構!!



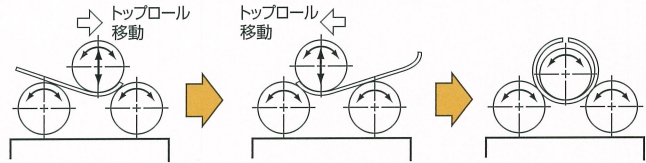
写真は SR-125II

スタンド開放時



跳上げハンドル

< 端曲げ加工手順 >



機 械 仕 様						
	SR-55EII	SR-105II	SR-125II	SR-155II	SR-185II	SR-210II
機 械 寸 法 (mm)	W	1050	1850	2050	2550	3000
	D	500	750	750	810	810
	H	520	1050	1050	1100	1100
トップロール径 (mm)	φ63	φ98	φ98	φ120	φ150	φ150
ロール有効幅 (mm)	550	1050	1250	1550	1850	2100
送り速度 (mm/min) (60Hz)	約3900	約3400	約3400	約3600	約4200	約4200
駆動モーター (kw)	0.2	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
電源容量 (KVA)	0.5	1	1	1	1.8	1.8
一 次 電 源	三相AC200V (50/60Hz)					
機 械 重 量 (kg)	190	700	800	1100	1400	1520

内径加工例 (SR-125II)

対象ワーク	加工径	端曲径
SPCC 1.2×1200L	φ120	φ140
SPCC 1.6×1200L	φ125	φ220
SPCC 2.3×1200L	φ130	φ330
SPCC 3.2×1200L	φ260	φ350

- 加工径：端曲げ機構を使用しない中央部の最小径
- 端曲径：端曲げ機構での端部の最小径

※材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。
※本仕様は、性能向上の為、予告なく変更することがあります。

お問い合わせの際は下記の
事項をご確認下さい。

- 材質・材料寸法・製品寸法
及び 形状・前工程・曲精度・生産数



株式会社 住谷製作所

〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34

TEL 0748-86-1666 FAX 0748-86-1661

<http://www.sumitani.co.jp>