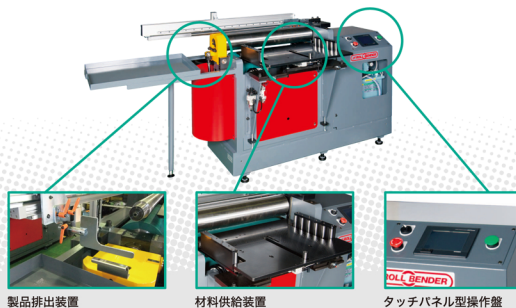


特別仕様機納入実績



製品排出装置

材料供給装置

タッチパネル型操作盤

<縦型仕様機納入実績>



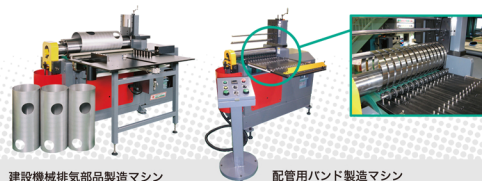
ガス容器部品
製造マシン

自動車部品
製造マシン



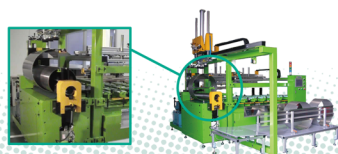
安全柵対応 ハーフガード

安全柵対応 フルガード



建設機械排気部品製造マシン
(ベース機種:SRT-105)

配管用バンド製造マシン
(ベース機種:SRT-55)

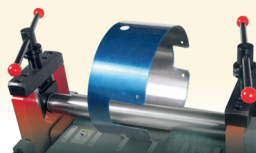


温水貯蔵設備タンク製造マシン
(ベース機種:SRT-105)

2本ロール? 3本ロール?

SRN-55

「加圧力で製品径を変えない」という
ウレタン2本ロールでのタブーを逆利用し、
3本ロールの汎用性との融合を狙いました。



こんなユーザー様におすすめ!

- 数量は少し少ないんだけど、やっぱり2本ロールの
仕上がりの方が美しいなあ。
- ないない近い値に曲がってれば溶接できるから、
繰り直し頻度より確度の仕上がり重視だなあ。
- 試作段階から量産だけはキレイに曲げておきたいんだなあ。
- コストパフォーマンスに優れた機械はないかなあ。

機 械 仕 様		内 径 加 工 例	
機械寸法(mm)	W1050×D990×H830	対象ワーク	最小加工例
トップロール(mm)	φ80×550L	SPCC1.6(1.2)×500L	φ90
材料送り速度	約4200mm/min(60Hz)	SPCC2.3×400L	φ95
電 動 機	3相・200V・0.75kw-4P	SUS1.5×500L	φ100
機 械 重 量	340kg	SUS 2.0×300L	φ110

お問い合わせの際は下記の事項をご確認ください。
●材質 ●材料寸法 ●製品寸法及び形状 ●前行程 ●曲精度 ●生産数
※材質・形状・規格等により、加工部は若干異なります。
※本仕様は既知内容の例、予告なく変更することがあります。

製造元/ まるめることにマッスグな会社

株式会社 佐谷製作所

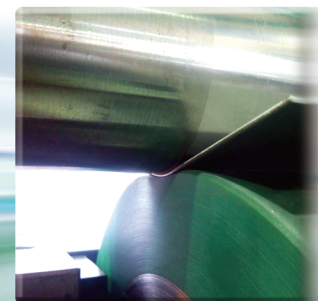
〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002-34
TEL 0748-86-1666 FAX 0748-86-1661
http://www.sumitani.co.jp e-mail@sumitani.co.jp

※製品の仕様・形状につきましては予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。
2014年1月作成

お問い合わせは

ROLL BENDER

ウレタン2本ロール SRTシリーズ



株式会社 佐谷製作所