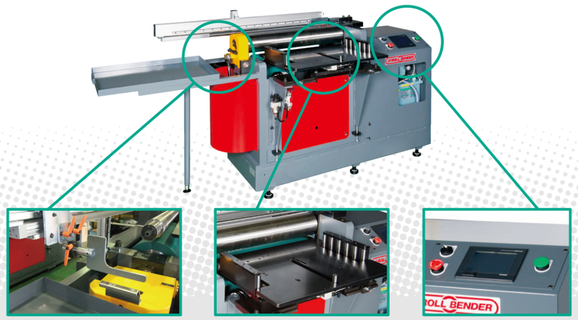
特別仕様機納入実績

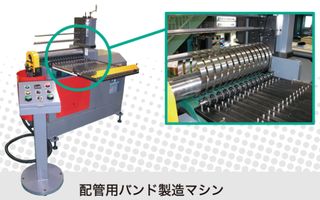


製品排出装置　材料供給装置　タッチパネル型操作盤

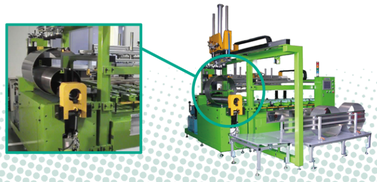
安全柵対応 ハーフガード

安全柵対応 フルガード

建設機械排気部品製造マシン
（ベース機種：SRT-105）



配管用バンド製造マシン
（ベース機種：SRT-55）



温水貯蔵設備タンク製造マシン
（ベース機種：SRT-105）

＜縦型仕様機納入実績＞

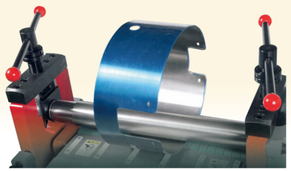
ガス容器部品
製造マシン

自動車部品
製造マシン

2本ロール？3本ロール？

SRN-55

『加圧力で製品径を変えない』という
ウレタン2本ロールでのタブーを逆利用し、
3本ロールの汎用性との融合を狙いました。



こんなユーザー様におすすめ！

- 数量は少ししかないんだけど、やっぱり2本ロールの仕上がりの美しさは欲しいなぁ。
- だいたい近い径に曲がっていれば溶接できるから、繰り返し精度より端部の仕上がりの美しさ重視だなぁ。
- 試作段階から端部だけはキレイに曲げておきたいんだけどなぁ。
- コストパフォーマンスに優れた機械はないかなぁ。

機械仕様	
機械寸法(mm)	w1050×D590×H830
トップロール(mm)	φ80×550L
材料送り速度	約4200mm/min(60Hz)
電動機	3相-200V-0.75kw-4P
機械重量	340kg

内径加工例	
対象ワーク	最小加工例
SPCC1.6(1.2)×500L	φ90
SPCC2.3×400L	φ95
SUS1.5×500L	φ100
SUS 2.0×300L	φ110

お問い合わせの際は下記の事項をご確認ください。
●材質　●材料寸法　●製品寸法及び形状　●前行程　●曲精度　●生産数
※材質・板厚・板幅等により、加工径は若干異なります。
※本仕様は性能向上の為、予告なく変更することがあります。

製造元／　まるめることにマッスグな会社
株式会社エスカディア
〒520-3306　滋賀県甲賀市甲南町柑子2002-34
TEL 0748-86-1666　FAX 0748-86-1661
http://www.scadia.jp　sales@scadia.jp

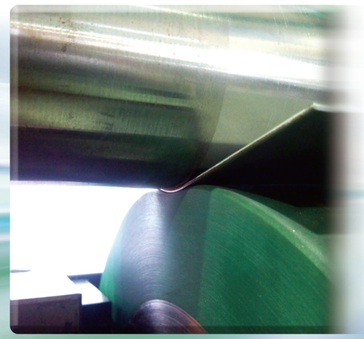
※製品の仕様・形状につきましては予告なく変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
2017.6 作成

お問い合わせは

ROLL BENDER

ウレタン2本ロール

SRTシリーズ



株式会社エスカディア